

Fiche technique

Activa MTS

Description et applications

Saheli Activa MTS est une huile de qualité supérieure spécialement conçue pour répondre aux besoins des glissières de machines-outils modernes à haute capacité de production. Elle est spécialement conçue pour réduire les problèmes de « stick-slip » des machines-outils à déplacements lents et lourdement chargés tout en améliorant la finition des surfaces et la précision dimensionnelle des pièces.

Saheli Activa MTS convient aux glissières et tables de tours fraiseuses, taraudeuses et meuleuses.

Saheli Activa MTS 32 et **68** sont recommandées pour glissières et tables horizontales de machines-outils petite et moyenne tailles. **Activa MTS 220** est recommandée pour grandes machines où la pression des tables est élevée mais aussi pour des glissières et tables inclinées et verticales.

Avantages et propriétés

- Faibles frottements
- Prolongement de la durée de vie du liquide de refroidissement et réduction des coûts globaux
- Résistance au délavage des surfaces critiques et protection contre les attaques des liquides de refroidissement à pH élevé
- Bonne filtrabilité pour une circulation facile à travers des filtres
- Réduction du stick-slip, des cliquetis et de l'usure
- Excellente performance anti-usure pour un niveau élevé de protection des engrenages, des roulements et des glissières
- Inhibiteurs efficaces de rouille et de corrosion pour une protection accrue des glissières des machines-outils même en présence de fluides de coupe aqueux
- Surfaces de glissement propres et bonne résistance à la dégradation de l'huile

Spécifications

- Cincinnati Machine P-47 (ISO VG 68), P-50 (ISO VG 220), P-53 (ISO VG 32)
- GM LS-2

Les informations que contient cette fiche sont données à titre indicatif et correspondent à la date d'édition du présent document. Les données ci-dessus sont basées sur des tests réalisés en laboratoire. Il est de l'intérêt du lecteur de s'assurer qu'il s'agisse de la version la plus récente de la fiche technique. Une fiche de données de sécurité est également disponible sur demande au près de notre conseiller commercial. Pour plus d'informations, veuillez contacter le service commercial.

Saheli Energy Solutions P.O.Box : 500102 Fax : +971 44301710 Dubai, UAE - info@saheli-lubes.com - www.saheli-lubes.com

Paramètres de test		Méthode Test	Résultats Types		
ISO VG			32	68	220
Densité @ 15°C gm/cm ³		ASTM D1298	0.870	0.881	0.894
Indice de Viscosité		ASTM D2270	202	218	256
Viscosité @ 40°C (cSt)		ASTM D 445	31.2	67.6	215.5
Point d'Ecoulement °C		ASTM D 97	-21	-15	-6
Point d'Eclair (COC) °C		ASTM D 92	202	218	256
Test Rouille		ASTM D 665A/B	Pass	Pass	Pass
Corrosion Cuivre		ASTM D 130	1b	1b	1b
Stick-Slip, Ratio		ASTM CM	0.79	0.75	0.72
Stabilité Thermique		CM-Procedure B	Pass	Pass	Pass
Nombre Acide, mgKOH/g		ASTM D 974	0.63	0.64	0.66
Charge Timken EP OK, lb		ASTM D 2782	40	45	60
Test Emulsion 30 Min. Max	@54°C	ASTM D 1401	Pass	Pass	-
	@82°C		-	-	Pass
Test 4 billes usure, Scar 20KG, 1800rpm, 1hr, @54°C, mm		ASTM D 4172	0.37	0.29	0.26