

Fiche technique

Tivano HVI

Description et applications

Saheli Tivano HVI est une huile haute viscosité de qualité, contenant des composés gras, destinée à la lubrification des roulements industriels lourds, systèmes opérant à basse vitesse, vis sans fin et cylindres à vapeur travaillant dans des conditions de haute pression (ISO VG 680 et 1000), basse pression (ISO VG 460) et températures élevées.

Avantages et propriétés

- Excellente résistance du film d'huile sur les pièces pour une meilleure protection contre l'usure
- Excellente lubrification des cylindres à vapeur
- Protection de métal jaune
- Protection contre les condensations de vapeur

Spécifications

- Cincinnati Lamb P-39
- AGMA 9005 – D94

Paramètres de test	Méthode Test	Résultats Types		
		460	680	1000
ISO VG				
Densité @ 15°C gm/cm ³	ASTM D 1298	0.915	0.918	0.921
Indice de Viscosité	ASTM D2270	99	97	93
Viscosité @ 40°C (cSt)	ASTM D 7042	464.5	687.3	993.2
Point d'Ecoulement °C	ASTM D 97	-6	-3	-3
Point d'Eclair (COC) °C	ASTM D 92	266	270	282
Prévention Rouille	ASTM D 665/B	Pass	Pass	Pass

Les informations que contient cette fiche sont données à titre indicatif et correspondent à la date d'édition du présent document. Les données ci-dessus sont basées sur des tests réalisés en laboratoire. Il est de l'intérêt du lecteur de s'assurer qu'il s'agisse de la version la plus récente de la fiche technique. Une fiche de données de sécurité est également disponible sur demande au près de notre conseiller commercial. Pour plus d'informations, veuillez contacter le service commercial.

Saheli Energy Solutions P.O.Box : 500102 Fax : +971 44301710 Dubai, UAE - info@saheli-lubes.com - www.saheli-lubes.com